

Protection des membranes RO chez un fabricant d'aliments pour animaux

UTILISATION

Surveiller l'eau de rivière pour un traitement RO qui fournit de l'eau à une usine de fabrication d'aliments pour animaux de compagnie.

CLIENT

Fabricant d'aliments pour animaux, Royaume-Uni.

PROBLÈME

Un accident dû à une contamination de la rivière aux hydrocarbures obligerait le client à remplacer la membrane RO par une nouvelle installation et ce, à un coût très élevé.

PRODUIT

MS1200 - Version standard, 4-20 mA

POURQUOI MULTISENSOR ?

Le MS1200 offrait une protection clé en main, une installation simplifiée et un faible coût de possession.

INFORMATION SUR L'INSTALLATION

L'appareil a été installé dans l'usine. Le fabricant prélève l'eau d'une rivière et possède ainsi sa propre petite station d'épuration. Étant donné que l'eau est utilisée dans la préparation d'aliments pour animaux de compagnie, un haut degré de

pureté et un système d'OI sont primordiaux. La rivière a un historique d'incidents impliquant des hydrocarbures.

Cela signifie que les membranes RO pourraient avoir besoin d'être remplacées régulièrement. Désormais, lorsqu'une contamination est détectée, cette eau est rejetée et le système est protégé.

En savoir plus sur le nouveau moniteur d'huile dans l'eau et analyseur en cliquant sur l'image



L'unité installée et les dommages causés aux membranes par la contamination d'hydrocarbures.