

# Analyseur d'hydrocarbures dans l'eau

## MS1200



# MS1200

## Analyseur d'huile dans l'eau

Protection continue de l'admission d'eau



L'analyseur d'huile dans l'eau et de pollution MS1200 est conçu pour protéger les stations de traitement d'eau potable contre les événements de pollution à la prise d'eau brute. Ces événements peuvent entraîner des opérations coûteuses de remplacement des filtres et de nettoyage et peuvent également affecter la qualité de l'eau potable produite.

En outre, le système peut être utilisé pour un large éventail d'applications concernant les eaux de surface, les eaux souterraines et les eaux industrielles.

Le MS1200 utilise une technique de mesure sans contact, détectant les gaz de l'espace de tête pour fournir un système de mesure qui n'est pas affecté par la turbidité de l'eau et qui nécessite très peu d'entretien.

L'instrument est précis à de faibles concentrations en ppb pour une large gamme de composés, notamment les fiouls, les HAP, les COV et les composés BTEX.

Son mode de mesure continu fournit des informations immédiates sur les niveaux de pollution permettant une réponse rapide à tout événement.

Il est disponible avec un affichage standard ou une interface à écran tactile.

- ✓ Surveiller les événements de pollution
- ✓ Pas de contact des capteurs avec l'eau
- ✓ Peu d'entretien, pas de nettoyage des capteurs
- ✓ Non affecté par la turbidité
- ✓ Haute sensibilité, idéal pour les forages



## Demandes

- Surveillance des points de prélèvement d'eau
- Surveillance des systèmes de **drainage et des eaux pluviales**
- Détection de la **pollution par les carburants** dans les eaux de surface
- Détection de la percée des COV dans les **lits de carbone**
- Protection par **membrane d'osmose inverse**
- Protection des **usines de dessalement**

## Installation

L'installation est un **processus simple** et consiste à brancher l'appareil sur l'alimentation électrique et la source d'eau à surveiller. L'installation utilise une application conviviale fonctionnant sur un PC portable ou l'interface à écran tactile.



## ÉTUDE DE CAS

### Le Problème

En 2013, une usine pétrochimique au Royaume-Uni a provoqué une marée noire dans une rivière. La compagnie des eaux locale a extrait de l'eau de la rivière pour alimenter une ville voisine et n'avait pas mis en place de surveillance de l'eau. Cela signifie que le point d'extraction a connu des **niveaux élevés de contamination par les hydrocarbures**.

### Les Conséquences

La pollution par les hydrocarbures a entraîné des **perturbations importantes** pour les clients en raison de l'arrêt de la production.

La compagnie des eaux a également dû faire face à des coûts élevés pour le nettoyage. L'interruption de l'approvisionnement a conduit à des relations publiques négatives, au niveau local et national, remettant en question la qualité de l'eau.

### La Solution

La compagnie des eaux a fait appel à Multisensor Systems pour trouver une **solution fiable**. Après quelques discussions, la WTP a acheté un analyseur MS1200 d'huile dans l'eau.

Le MS1200 est maintenant installé dans une dépendance à environ 70 m du point d'extraction. L'eau est analysée pour les hydrocarbures et les COVS ; si le niveau augmente, **une alarme est déclenchée et des mesures appropriées sont prises**.

Depuis l'installation, le système a protégé à **plusieurs reprises** la station de traitement d'eau contre des événements de pollution importants.

*“...sans le MS1200, il est beaucoup plus probable que nous soyons incriminés et que nous fassions la une de l'actualité nationale.”*



## SPÉCIFICATION TECHNIQUE

PARAMÈTRES	ÉXIGENCES OPÉRATIONNELLES		REMARQUES
	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>	
Tension d'alimentation	90 V AC	240 V AC	50 Hz ou 60 Hz
Consommation d'énergie:			
Version standard		15 W	10 W typique en fonctionnement
Version écran tactile		45 W	20 W typique en fonctionnement
Approvisionnement en eau	2 l/min / 0.52 US gpm		Réservoir en PVC transparent
Pression de l'eau	4.0 bar / 58 psi		
Température de travail : Ambiante	0 °C / 32 °F	40 °C / 104 °F	
Température de travail : Eau	1 °C / 34 °F	40 °C / 104 °F	
Période d'échantillonnage	En continu		
Portée de détection	1 ppb	3000 ppb	Mesuré par rapport à la norme du toluène. Pour l'étalonnage à l'aide d'autres composés, contactez Multisensor Systems
Répétabilité	-2%	+2%	Échantillon de 200 ppb mesuré à l'aide d'une solution standard de 1,5 l (eau plus toluène dissous dans du DMSO) dans du verre de 2,5 l Bouteille de type Winchester avec agitateur magnétique à 20°C / 68°F
Précision	-10%	+10%	
Plage d'affichage (par défaut)	0 ppb	1000 ppb	Configurable lors de la mise en service
Sortie analogique	4 mA	20 mA	Extensible à la gamme requise, charge maximale 900 Ω
Isolation de la sortie analogique	400 V DC		
Tension de relais		50 V	3x, Alarme 1, Alarme 2 et relais de panne avec contacts NO et NC
Courant de relais		5 A	
interface utilisateur	USB-A vers PC		Utilisation du logiciel multicapteur fourni
Limiteur de débit	Contacts fermés si le débit est inférieur au point de consigne		Option disponible sur demande
Boîtier de stockage	IP65 / NEMA 4X		Acier doux revêtu
Échantillon de matériel de réservoir	PVC clair		Autres matériels disponibles
Poids	25 kg / 55 lbs		
Dimensions	1170 x 490 x 300 mm 46 x 19.2 x 11.8 inches		Monté sur 2 panneaux séparés en PVC

### Services et consommables

Tous les 6 mois: Filtres à air  
Tous les 12 mois: Pompe à air



www.multisensorsystems.fr  
e: info@multisensorsystems.fr  
p: +33 (0) 555 144 849

Multisensor Systems est un développeur et fournisseur d'analyseurs d'eau et de gaz spécialisé dans le pétrole dans l'eau, les hydrocarbures des détecteurs d'huile dans l'eau, des analyseurs de THM et des analyseurs d'ammoniac basés au Royaume-Uni.

Le contenu de cette publication vous est fourni "tel quel" sans garantie d'aucune sorte, et est susceptible d'être modifié sans préavis. Les systèmes multicapteurs n'assument aucune responsabilité pour tout dommage, qu'il soit direct ou indirecte, relative à l'utilisation de cette publication.

Multisensor Systems Ltd, Alexandra Court, Carrs Road, Cheadle, SK8 2JY, Royaume-Uni



©Multisensor Systems Limited